

EXTRATO DE CONTRATO Nº. 01.12.04.24.

CONTRATADA: A PRINCESA INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS EIRELI
CNPJ. 08.588.004/0001-44.

Constitui objeto do presente Contrato: Adesão de 50% (cinquenta por cento) dos itens 01, 03, 06, 07, 10 e 12 da Ata de Registro de preço 169/2023, para futura e eventual aquisição de Mobiliário Escolar, para atender às necessidades das Escolas da Rede Municipal de Ensino do Município de Juazeiro-Bahia, do Pregão Eletrônico 075/2023, com fundamento na Lei Federal nº 10.520/02, Decreto Federal nº 10.024/19, e subsidiado pela Lei Federal nº 8.666/93.

VIGÊNCIA: 31 de dezembro de 2024.

DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA:

ÓRGÃO	3	Fundo Municipal de Educação
UNIDADE	3.01.01	Secretaria de Educação
PROJETO DE ATIVIDADE	12.361.0003.2013	Manutenção do Ensino Fundamental
ELEMENTO DE DESPESAS	44.90.52.00	Equipamento e Material Permanente
FONTE DE RECURSO	500; 540; 541; 542; 543; 550	Recursos não vinculados de Impostos; Transferências do FUNDEB – Impostos e Transferências de Impostos; Transferências do FUNDEB – Complementação da União – VAAF; Transferências do FUNDEB – Complementação da União – VAAT; Transferência do Salário Educação

ÓRGÃO	3	Fundo Municipal de Educação
UNIDADE	3.01.01	Secretaria de Educação
PROJETO DE ATIVIDADE	12.365.0003.2014	Manutenção do Ensino Infantil – Pré-Escola
ELEMENTO DE DESPESAS	44.90.52.00	Equipamento e Material Permanente
FONTE DE RECURSO	500; 541; 542; 550	Recursos não vinculados de Impostos; Transferências do FUNDEB – Complementação da União – VAAF; Transferências do FUNDEB – Complementação da União – VAAT; Transferência do Salário Educação

ÓRGÃO	3	Fundo Municipal de Educação
UNIDADE	3.01.01	Secretaria de Educação
PROJETO DE ATIVIDADE	12.366.0003.2016	Manutenção do Ensino de Jovens e Adultos - EJA
ELEMENTO DE DESPESAS	44.90.52.00	Equipamento e Material Permanente
FONTE DE RECURSO	500	Recursos não vinculados de Impostos

ÓRGÃO	3	Fundo Municipal de Educação
UNIDADE	3.01.01	Secretaria de Educação
PROJETO DE ATIVIDADE	12.365.0003.2025	Manutenção do Ensino Infantil - Creche
ELEMENTO DE DESPESAS	44.90.52.00	Equipamento e Material Permanente
FONTE DE RECURSO	500; 541; 542; 550	Recursos não vinculados de Impostos; Transferências do FUNDEB – Complementação da União – VAAF; Transferências do FUNDEB – Complementação da União – VAAT; Transferência do Salário Educação

ÓRGÃO	3	Fundo Municipal de Educação
UNIDADE	3.01.01	Secretaria de Educação
PROJETO DE ATIVIDADE	12.122.0003.2080	Manutenção das Ações do Fundo Municipal de Educação
ELEMENTO DE DESPESAS	44.90.52.00	Equipamento e Material Permanente
FONTE DE RECURSO	500	Recursos não vinculados de Impostos;

ÓRGÃO	3	Fundo Municipal de Educação
UNIDADE	3.01.01	Secretaria de Educação
PROJETO DE ATIVIDADE	12.361.0003.2124	Manutenção de Unidades Escolares
ELEMENTO DE DESPESAS	44.90.52.00	Equipamento e Material Permanente
FONTE DE RECURSO	500	Recursos não vinculados de Impostos;

VALOR TOTAL: R\$ 3.052.520,00 (três milhões e cinquenta e dois mil quinhentos e vinte reais).
PREGÃO ELETRÔNICO SRP n° 075/2023.
ATA DE REGISTRO DE PREÇO 169/2023.

Canarana/BA, 12 de abril de 2024.

Acácio Macário dos Santos
Responsável pelas Publicações





AVISO DE ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO



TERMO
ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 075/2023(SRP)
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 300/2023

O SECRETÁRIO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO E JUVENTUDE DE JUAZEIRO-BA, no uso de suas atribuições legais, com base no artigo 43, inciso VI da Lei nº 8.666/1993, CONSIDERANDO, que o certame atendeu aos ditames da Lei de Licitações, respeitando e observando os procedimentos exigidos;

CONSIDERANDO, que o processo licitatório foi julgado com observância de critérios e objetivos, sagrando-se vencedora as licitantes que ofertaram propostas, observado o critério de menor preço apresentado;

CONSIDERANDO, que foram respeitados todos os prazos legais e que não se verificou nenhuma causa de nulidade do certame em epígrafe que tem como Registro de Preços para futura e eventual aquisição de Mobiliário Escolar para atender às necessidades das Escolas da Rede Municipal de Ensino do Município de Juazeiro/BA, conforme condições, quantidades e exigências estabelecidas neste instrumento, pelo período de 12 (doze) meses, resolve:

ADJUDICAR a pessoa jurídica **A PRINCESA INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA**, inscrita no CNPJ: 08.588.004/0001-44, com valor global de R\$ 8.149.100,00 (oito milhões, cento e quarenta e nove mil e cem reais), declarada vencedora para os ITENS abaixo relacionados:

Lote	Descrição	Unidade	Marca	Modelo	Quantidade Estimada	Valor Unitário R\$	Valor total R\$
1	7109500041 - CADEIRA UNIVERSITÁRIA COM PRANCHETA LATERAL: CONSTRUÇÃO MECÂNICA EM ESTRUTURA DE TUBO DE AÇO CARBONO QUADRADO COM DIÂMETRO MÍNIMO DE 25 MM X 25 MM NA CHAPA 18, APOIO DO ENCOSTO COM CURVATURA ERGONOMICA DE 49°, SOLDADA A TRAVESSA TRASEIRA DA CADEIRA JUNTAMENTE COM OS PÉS. DUAS TRAVESSAS ABAIXO DO ASSENTO, TRAVESSA FRONTAL DOS PÉS EM FORMA DE ARCO DOBRADA PARA MELHOR ACOMODAÇÃO DAS PERNAS. APOIO DA PRANCHETA EM METALON 25 MM X 25 MM SOLDADA A ESTRUTURA DE 25 MM X 25 MM. PORTA LIVRO EM FERRO REDONDO DE 3/4 COM 05 BARRAS, ENCAIXADAS E SOLDADA NAS TRAVESSAS. ASSENTO, ENCOSTO E PRANCHETA CONSTRUÍDOS EM RESINA PLÁSTICA INJETÁVEL DE ALTO IMPACTO (ABS). PRANCHETA COM 04 MM DE ESPESSURA, ALTURA DA BORDA DA PRANCHETA 3,5CM, COM CAVIDADE PARA PORTA LÁPIS DE 10 MM DE PROFUNDIDADE LOCALIZADO NA PARTE CENTRAL DA PRANCHETA, POSSUINDO DIMENSÕES MÍNIMAS DE 55 CM X 33 CM, FIXAÇÃO DA PRANCHETA POR 5 PARAFUSOS M6. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA PERMITINDO APOIO ADEQUADO DA REGIÃO LOMBAR, MEDINDO 400 MM DE LARGURA X 240 MM DE ALTURA POR 07 MM DE ESPESSURA COM FRISOS PARA VENTILAÇÃO, AFIXADA POR 04 PARAFUSOS NÃO FICANDO RESSALTO NAS PEÇAS. ASSENTO COM ACOMODAÇÃO DA REGIÃO GLÚTEA, SENDO O ASSENTO COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 400 MM DE LARGURA X 400 MM DE PROFUNDIDADE COM 07MM DE ESPESSURA, FIXADO A ESTRUTURA POR 04 PARAFUSOS NÃO FICANDO RESSALTO NAS PEÇAS. ALTURA APROXIMADAMENTE DO ASSENTO AO CHÃO DE 45 CM, ALTURA APROXIMADAMENTE DA PRANCHETA AO CHÃO DE 80 CM, E ALTURA	UNIDADE	Princesa	CPU022	5600	449,00	2.514.400,00

Assinado por: 1 pessoa: WANK REMY DE SIENA MONTENEGRO
Para verificar a validade das assinaturas, acesse <https://juazeiro1doc.com.br/verificacao/DEF0-5AB0-9CCA-6DCC> e informe o código DEF0-5AB0-9CCA-6DCC





	APROXIMADAMENTE DO ENCOSTO AO CHÃO DE 80 CM.						
2	7109500041 - CADEIRA UNIVERSITÁRIA COM PRANCHETA LATERAL: CONSTRUÇÃO MECÂNICA EM ESTRUTURA DE TUBO DE AÇO CARBONO QUADRADO COM DIÂMETRO MÍNIMO DE 25 MM X 25 MM NA CHAPA 18, APOIO DO ENCOSTO COM CURVATURA ERGONOMICA DE 4º, SOLDADA A TRAVESSA TRASEIRA DA CADEIRA JUNTAMENTE COM OS PÉS. DUAS TRAVESSAS ABAIXO DO ASSENTO, TRAVESSA FRONTAL DOS PÉS EM FORMA DE ARCO DOBRADA PARA MELHOR ACOMODADAÇÃO DAS PERNAS. APOIO DA PRANCHETA EM METALON 25 MM X 25 MM SOLDADA A ESTRUTURA DE 25 MM X 25 MM. PORTA LIVRO EM FERRO REDONDO DE 1/2 COM 05 BARRAS, ENCAIXADAS E SOLDADA NAS TRAVESSAS. ASSENTO, ENCOSTO E PRANCHETA CONSTRUÍDOS EM RESINA PLÁSTICA INJETÁVEL DE ALTO IMPACTO (ABS). PRANCHETA COM 04 MM DE ESPESSURA, ALTURA DA BORDA DA PRANCHETA 3,5CM, COM CAVIDADE PARA PORTA LÁPIS DE 10 MM DE PROFUNDIDADE LOCALIZADO NA PARTE CENTRAL DA PRANCHETA, POSSUINDO DIMENSÕES MÍNIMAS DE 55 CM X 33 CM. FIXAÇÃO DA PRANCHETA POR 5 PARAFUSOS M6. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA PERMITINDO APOIO ADEQUADO DA REGIÃO LOMBAR, MEDINDO 400 MM DE LARGURA X 240 MM DE ALTURA POR 07 MM DE ESPESSURA COM FRISOS PARA VENTILAÇÃO, AFIKADA POR 04 PARAFUSOS NÃO FICANDO RESSALTO NAS PEÇAS. ASSENTO COM ACOMODADAÇÃO DA REGIÃO GLÚTEA, SENDO O ASSENTO COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 400 MM DE LARGURA X 400 MM DE PROFUNDIDADE COM 07MM DE ESPESSURA, FIXADO A ESTRUTURA POR 04 PARAFUSOS NÃO FICANDO RESSALTO NAS PEÇAS. ALTURA APROXIMADAMENTE DO ASSENTO AO CHÃO DE 45 CM, ALTURA APROXIMADAMENTE DA PRANCHETA AO CHÃO DE 80 CM, E ALTURA APROXIMADAMENTE DO ENCOSTO AO CHÃO DE 80 CM.	UNIDADE	Princesa	CPU022	1400	449,00	628.600,00
3	7109500012 - CONJUNTO COLETIVO PRÉ-ESCOLAR INFANTIL DE 4 LUGARES: MESA INJETADA EM TERMOPLÁSTICO ABS, MEDINDO APROXIMADAMENTE 800 MM X 800 MM X 550 MM, CANTOS ARREDONDADOS ESPESSURA MÍNIMA 5MM. FIXAÇÃO POR MEIO DE BUCHA METÁLICA EMBUTIDA PARA MELHOR RESISTÊNCIA E IMPACTO. BASE DO TAMPO DA MESA FORMADO POR 04 TUBOS QUADRADO DE APROXIMADAMENTE 30 MM X 30 MM E 1 TUBO NA PARTE CENTRAL APROXIMADAMENTE 25 MM X 25 MM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2 MM. BASE DOS PÉS FORMADO POR 4 TUBOS REDONDO 1/5 POLEGADAS, ESPESSURA MÍNIMA 1,2 MM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO PARCIALMENTE AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, ACOMPANHAM O FORMATO RETO DOS PÉS. ALTURA APROXIMADA DO ASSENTO DA CADEIRA AO CHÃO 34,00 CM. CADEIRA COM ASSENTO E O ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO MEDINDO APROXIMADAMENTE 300 MM X 300 MM, ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 300 MM X 160 MM, ESPESSURA DE APROXIMADAMENTE 5 MM, FIXADO POR MEIO DE REBITES PARA MELHOR RESISTÊNCIA NO ASSENTO, ENCOSTO. ESTRUTURA FORMADA POR TUBOS 20 MM X 20 MM DE INTERLIGAÇÃO ENTRE O ENCOSTO E O ASSENTO. DOIS PARES DE TUBOS 20 MM X 50 MM PARA INTERLIGAÇÃO ENTRE O ASSENTO E A BASE DOS PÉS, ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2 MM QUE FAZEM A BASE DO ASSENTO E PÉS. BASE DOS PÉS FORMADOS POR TUBOS 30 MM X 50 MM, ESPESSURA DE 1,2 MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIGADOS POR	UNIDADE	Princesa	1537	400	2.050,00	820.000,00

Assinado por: 1 pessoa: WANK REMY DE SENA MEDRADO
Para verificar a validade das assinaturas, acesse <https://juazeiro.tdoc.com.br/verificacao/DEFO-5AB0-9CCA-6DCC> e informe o código DEFO-5AB0-9CCA-6DCC





4	<p>SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVÉS DO SISTEMA EPÓXI PO. COR DA ESTRUTURA: COR DA UNIDADE PADRÃO.</p> <p>7109500012 - CONJUNTO COLETIVO PRÉ-ESCOLAR INFANTIL DE 4 LUGARES: MESA INJETADA EM TERMOPLÁSTICO ABS, MEDINDO APROXIMADAMENTE 800 MM X 800 MM X 550 MM, CANTOS ARREDONDADOS ESPESURA MÍNIMA 5 MM. FIXAÇÃO POR MEIO DE BUCHA METÁLICA EMBUTIDA PARA MELHOR RESISTÊNCIA E IMPACTO. BASE DO TAMPO DA MESA FORMADO POR 04 TUBOS QUADRADO DE APROXIMADAMENTE 30 MM X 30 MM E 1 TUBO NA PARTE CENTRAL APROXIMADAMENTE 25 MM X 25 MM ESPESURA MÍNIMA DE 1,2 MM. BASE DOS PÉS FORMADO POR 4 TUBOS REDONDO 1/5 POLEGADAS, ESPESURA MÍNIMA 1,2 MM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO PARCIALMENTE AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, ACOMPANHAM O FORMATO RETO DOS PÉS. ALTURA APROXIMADA DO ASSENTO DA CADEIRA AO CHÃO 34,00 CM. CADEIRA COM ASSENTO E O ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO MEDINDO APROXIMADAMENTE 300 MM X 300 MM. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 300 MM X 160 MM, ESPESURA DE APROXIMADAMENTE 5 MM, FIXADO POR MEIO DE REBITES PARA MELHOR RESISTÊNCIA NO ASSENTO, ENCOSTO. ESTRUTURA FORMADA POR TUBOS 20 MM X 20 MM DE INTERLIGAÇÃO ENTRE O ENCOSTO E O ASSENTO, DOIS PARES DE TUBOS 20 MM X 50 MM PARA INTERLIGAÇÃO ENTRE O ASSENTO E A BASE DOS PÉS, ESPESURA MÍNIMA DE 1,2 MM QUE FAZEM A BASE DO ASSENTO E PÉS. BASE DOS PÉS FORMADOS POR TUBOS 30 MM X 50 MM, ESPESURA DE 1,2 MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIGADOS POR SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVÉS DO SISTEMA EPÓXI PO. COR DA ESTRUTURA: COR DA UNIDADE PADRÃO.</p>	UNIDADE	Princesa	1537	100	2.050,00	205.000,00
5	<p>4205 - CONJUNTO DO ALUNO ADULTO CJA-06B: COMPOSTO POR DOIS ELEMENTOS INDEPENDENTES - (1) MESA E (1) CADEIRA. MESA CONFECCIONADA EM RESINA TERMOPLÁSTICA, FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO; TAMPO EM ABS COM FORMATO RETANGULAR MEDINDO NO MÍNIMO 760 MM X 600 MM X 450 MM X 50 MM (AXLXPXE), DOTADO DE PORTA COPO E PORTA LÁPIS/CANETA E COMPOSTA POR PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO MEDINDO NO MÍNIMO 460 MM X 360 MM (LXP), FECHADO NA PARTE LATERAIS E FUNDO, FIXADO NA PARTE INFERIOR AO TAMPO, PARA MELHOR VENTILAÇÃO DEVERÁ CONTER NO MÍNIMO 34 E NO MÁXIMO 38 ORIFÍCIOS. ESTRUTURA CONFECCIONADO EM AÇO INDUSTRIAL EM TUBOS QUADRADO CONFORMADO POR PROCESSO DE FORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO MEDINDO, BASE DO TAMPO POR DOIS TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 20 MM X 30 MM COM NO MÍNIMO 1,2 MM, DUAS TRAVESSAS QUE LIGA A BASE DO TAMPO EM TUBO OBLONGO 16 MM X 30 MM COM NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESURA, DEVERÁ CONTER A MARCA NO ENCOSTO EM ALTO RELEVO. BASE DA MESA FORMADA POR DOIS TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE OBLONGO 30 MM X 50 MM COM NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESURA, INTERLIGADOS POR UM TUBO EM METALON 20 MM X 30 MM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO DE FORMA PARCIAL A EXTREMIDADE DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, FORMADOS POR TUBOS EM METALON 29 MM X 58 MM, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA. CADEIRA COM ASSENTO E O ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO</p>	UNIDADE	Princesa	CJA06B cod 2633	400	590,00	236.000,00

Assinado por: 1. Pessoa: WANK REMY DE SENA MESTRADO
Para verificar a validade das assinaturas, acesse <https://juazeiro.tdoc.com.br/verificacao/DEFO-5AB0-9CCA-6DCC> e informe o código DEFO-5AB0-9CCA-6DCC





	PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO PLANO MEDINDO APROXIMADAMENTE 410 MM X 400 MM. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 410 MM X 245 MM, ESPESSURA MÍNIMA 5 MM. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO FORMADA POR TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 25 MM X 25 MM COM CURVATURA ERGONÔMICA PARA ACOMODAÇÃO. BASE DE INTERLIGAÇÃO DOS PÉS EM TUBOS MEDINDO NO MÍNIMO 7/8" COM NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESSURA, COLUNA DOS PÉS FORMADOS POR TUBOS EM METALON 20 MM X 50 MM E OS PÉS FORMADOS POR DOIS TUBOS EM METALON 30 MM X 50 MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIGADOS POR SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVÉS DO SISTEMA EPÓXI PÓ. ALTURA APROXIMADA DO ASSENTO DA CADEIRA AO CHÃO 460MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIG						
6	4206 - CONJUNTO DO ALUNO ADULTO CJA-06B: COMPOSTO POR: DOIS ELEMENTOS INDEPENDENTES - (1) MESA E (1) CADEIRA. MESA CONFECCIONADA EM RESINA TERMOPLÁSTICA, FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO; TAMPO EM ABS COM FORMATO RETANGULAR MEDINDO NO MÍNIMO 760 MM X 600 MM X 450 MM X 50 MM (AXLXPXE), DOTADO DE PORTA COPO E PORTA LÁPIS/CANETA E COMPOSTA POR PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO MEDINDO NO MÍNIMO 460 MM X 360 MM (LXP), FECHADO NA PARTE LATERAIS E FUNDO, FIXADO NA PARTE INFERIOR AO TAMPO, PARA MELHOR VENTILAÇÃO DEVERÁ CONTER NO MÍNIMO 34 E NO MÁXIMO 38 ORIFÍCIOS. ESTRUTURA CONFECCIONADO EM AÇO INDUSTRIAL EM TUBOS QUADRADO CONFORMADO POR PROCESSO DE FORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO MEDINDO, BASE DO TAMPO POR DOIS TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 20 MM X 30 MM COM NO MÍNIMO 1,2 MM, DUAS TRAVESAS QUE LIGA A BASE DO TAMPO EM TUBO OBLONGO 16 MM X 30 MM COM NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESSURA, DEVERÁ CONTER A MARCA NO ENCOSTO EM ALTO RELEVO. BASE DA MESA FORMADA POR DOIS TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE OBLONGO 30 MM X 50 MM COM NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESSURA, INTERLIGADOS POR UM TUBO EM METALON 20 MM X 30 MM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO DE FORMA PARCIAL A EXTREMIDADE DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, FORMADOS POR TUBOS EM METALON 29 MM X 58 MM, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA. CADEIRA COM ASSENTO E O ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO PLANO MEDINDO APROXIMADAMENTE 410 MM X 400 MM. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 410 MM X 245 MM, ESPESSURA MÍNIMA 5 MM. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO FORMADA POR TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 25 MM X 25 MM COM CURVATURA ERGONÔMICA PARA ACOMODAÇÃO. BASE DE INTERLIGAÇÃO DOS PÉS EM TUBOS MEDINDO NO MÍNIMO 7/8" COM NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESSURA, COLUNA DOS PÉS FORMADOS POR TUBOS EM METALON 20 MM X 50 MM E OS PÉS FORMADOS POR DOIS TUBOS EM METALON 30 MM X 50 MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIGADOS POR SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVÉS DO SISTEMA EPÓXI PÓ. ALTURA APROXIMADA DO ASSENTO DA CADEIRA	UNIDADE	Princesa	CJA06B cod 2633	1600	590,00	944.000,00

Assinado por: 1. Pessoa: WANK REMY DE SENA MEDRADO
Para verificar a validade das assinaturas, acesse <https://juazeiro.tdoc.com.br/verificacao/DEF0-5AB0-9CCA-6DCC> e informe o código DEF0-5AB0-9CCA-6DCC





	AO CHÃO 460MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIG						
7	4221 - CONJUNTO DO ALUNO INFANTIL CJA-01B: COMPOSTO POR: DOIS ELEMENTOS INDEPENDENTES - (1) MESA E (1) CADEIRA. MESA CONFECCIONADA EM RESINA TERMOPLÁSTICA, FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO; TAMPO EM ABS COM FORMATO RETANGULAR MEDINDO NO MÍNIMO 590 MM X 600 MM X 450 MM (AXLXP), DOTADO DE PORTA COPOS E PORTA LÁPIS/CANETA E COMPOSTA POR PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO MEDINDO NO MÍNIMO 460 MM X 350 MM X 280 MM, FECHADO NA PARTE LATERAIS E FUNDO, FIXADO NA PARTE INFERIOR AO TAMPO. ESTRUTURA CONFECCIONADO EM AÇO INDUSTRIAL EM TUBOS QUADRADO CONFORMADO POR PROCESSO DE FORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO MEDINDO, BASE DO TAMPO POR DOIS TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 20 MM X 30 MM COM NO MÍNIMO 1,2 MM, DUAS TRAVESSAS QUE LIGA A BASE DO TAMPO EM TUBO OBLONGO 16 MM X 30 MM COM NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESSURA. BASE DA MESA FORMADA POR DOIS TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 28 MM X 58 MM COM NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESSURA, INTERLIGADOS POR UM TUBO EM METALON 20 MM X 30 MM, SAPATAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO DE FORMA PARCIAL A EXTREMIDADE DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, FORMADOS POR TUBOS EM METALON 30 MM X 50 MM, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA. CADEIRA COM ASSENTO E O ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO PLANO MEDINDO APROXIMADAMENTE 350 MM X 330 MM X 330 MM (AXLXP), ESPESSURA MÍNIMA 5 MM. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 330 MM X 165 MM, ESPESSURA MÍNIMA 5 MM. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO FORMADA POR TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 20 MM X 20 MM COM CURVATURA ERGONÔMICA PARA ACOMODAÇÃO. BASE DE INTERLIGAÇÃO DOS PÉS EM TUBOS MEDINDO NO MÍNIMO 3/4" COM NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESSURA, COLUNA DOS PÉS FORMADOS POR TUBOS EM METALON 20 MM X 50 MM E OS PÉS FORMADOS POR DOIS TUBOS EM METALON 30 MM X 50 MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIGADOS POR SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVÉS DO SISTEMA EPOXI PÓ.	UNIDADE	Princesa	CJA01b cod 2234	1200	570,00	684.000,00
8	4222 - CONJUNTO DO ALUNO INFANTIL CJA-01B: COMPOSTO POR: DOIS ELEMENTOS INDEPENDENTES - (1) MESA E (1) CADEIRA. MESA CONFECCIONADA EM RESINA TERMOPLÁSTICA, FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO; TAMPO EM ABS COM FORMATO RETANGULAR MEDINDO NO MÍNIMO 590 MM X 600 MM X 450 MM (AXLXP), DOTADO DE PORTA COPOS E PORTA LÁPIS/CANETA E COMPOSTA POR PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO MEDINDO NO MÍNIMO 460 MM X 350 MM X 280 MM, FECHADO NA PARTE LATERAIS E FUNDO, FIXADO NA PARTE INFERIOR AO TAMPO. ESTRUTURA CONFECCIONADO EM AÇO INDUSTRIAL EM TUBOS QUADRADO CONFORMADO POR PROCESSO DE FORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO MEDINDO, BASE DO TAMPO POR DOIS TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 20 MM X 30 MM COM NO MÍNIMO 1,2 MM, DUAS TRAVESSAS QUE LIGA A BASE DO TAMPO EM TUBO OBLONGO 16 MM X 30 MM COM NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESSURA. BASE DA MESA FORMADA POR DOIS TUBOS MEDINDO	UNIDADE	Princesa	CJA01b cod 2234	300	570,00	171.000,00

Assinado por 1 pessoa: WANK REINY DE SENA MEDRADO
Para verificar a validade das assinaturas, acesse <https://juazeiro.tdoc.com.br/verificacao/DEF0-5AB0-9CCA-6DCC> e informe o código DEF0-5AB0-9CCA-6DCC





	<p>APROXIMADAMENTE 28 MM X 58 MM COM NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESSURA, INTERLIGADOS POR UM TUBO EM METALON 20 MM X 30 MM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO DE FORMA PARCIAL A EXTREMIDADE DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, FORMADOS POR TUBOS EM METALON 30 MM X 50 MM, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA. CADEIRA COM ASSENTO E O ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO PLANO MEDINDO APROXIMADAMENTE 350 MM X 330 MM X 330 MM (AXLXP), ESPESSURA MÍNIMA 5 MM. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 330 MM X 165 MM, ESPESSURA MÍNIMA 5 MM. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO FORMADA POR TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 20 MM X 20 MM COM CURVATURA ERGONOMICA PARA ACOMODACÃO. BASE DE INTERLIGAÇÃO DOS PÉS EM TUBOS MEDINDO NO MÍNIMO 3/4" COM NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESSURA, COLUNA DOS PÉS FORMADOS POR TUBOS EM METALON 20 MM X 50 MM E OS PÉS FORMADOS POR DOIS TUBOS EM METALON 30 MM X 50 MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIGADOS POR SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVÉS DO SISTEMA EPOXI PO.</p>						
9	<p>7109500005 - CONJUNTO DO ALUNO JUVENIL CIA-038- COMPOSTO POR DOIS ELEMENTOS INDEPENDENTES - (1) MESA E (1) CADEIRA, MESA CONFECIONADA EM RESINA TERMOPLÁSTICA, FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO; TAMPO EM ABS COM FORMATO RETANGULAR MEDINDO NO MÍNIMO 640 MM X 600 MM X 450 MM (AXLXP), DOTADO DE PORTA COPOS E PORTA LÁPIS/CANETA E COMPOSTA POR PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO MEDINDO NO MÍNIMO 490 MM X 350 MM X 280 MM, NA PARTE INFERIOR AO TAMPO. ESTRUTURA CONFECIONADO EM AÇO INDUSTRIAL EM TUBOS QUADRADO CONFORMADO POR PROCESSO DE FORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO MEDINDO, BASE DO TAMPO POR DOIS TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 20 MM X 30 MM COM NO MÍNIMO 1,2 MM, DUAS TRAVESSAS QUE LIGA A BASE DO TAMPO EM TUBO OBLONGO 16 MM X 30 MM COM NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESSURA. BASE DA MESA FORMADA POR DOIS TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 28 MM X 58 MM COM NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESSURA, INTERLIGADOS POR UM TUBO EM METALON 20 MM X 30 MM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO DE FORMA PARCIAL A EXTREMIDADE DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, FORMADOS POR TUBOS EM METALON 30 MM X 50 MM, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA. CADEIRA COM ASSENTO E O ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO PLANO MEDINDO APROXIMADAMENTE 380 MM X 410 MM X 400 MM (AXLXP), ESPESSURA MÍNIMA 5 MM. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 410 MM X 245 MM, ESPESSURA MÍNIMA 5 MM, DEVERÁ CONTER A MARCA NO ENCOSTO EM ALTO RELEVO. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO FORMADA POR TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 25 MM X 25 MM COM CURVATURA ERGONOMICA PARA ACOMODACÃO. BASE DE INTERLIGAÇÃO DOS PÉS EM TUBOS MEDINDO NO MÍNIMO 3/4" COM NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESSURA, COLUNA DOS PÉS FORMADOS POR TUBOS EM METALON 20 MM X 50 MM E OS PÉS FORMADOS POR DOIS TUBOS EM METALON 30 MM X</p>	UNIDADE	Princesa	CJA03b cod 2991	300	539,00	161.700,00

Assinado por: T. Pessoa. WANK REMY DE SENA MEDRADO.
Para verificar a validade das assinaturas, acesse <https://juazeiro.tdoc.com.br/verificacao/DEFO-5AB0-9CCA-6DCC> e informe o código DEFO-5AB0-9CCA-6DCC





	50 MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIGADOS POR SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVÉS DO SISTEMA EPÓXI PÓ.						
10	7109500005 - CONJUNTO DO ALUNO JUVENIL CIA-038: COMPOSTO POR DOIS ELEMENTOS INDEPENDENTES - (1) MESA E (1) CADEIRA. MESA CONFECCIONADA EM RESINA TERMOPLÁSTICA, FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO; TAMPO EM ABS COM FORMATO RETANGULAR MEDINDO NO MÍNIMO 640 MM X 600 MM X 450 MM (AXLXP), DOTADO DE PORTA COPOS E PORTA LÁPIS/CANETA E COMPOSTA POR PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO MEDINDO NO MÍNIMO 490 MM X 350 MM X 280 MM, NA PARTE INFERIOR AO TAMPO. ESTRUTURA CONFECCIONADO EM AÇO INDUSTRIAL EM TUBOS QUADRADO CONFORMADO POR PROCESSO DE FORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO MEDINDO, BASE DO TAMPO POR DOIS TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 20 MM X 30 MM COM NO MÍNIMO 1,2 MM, DUAS TRAVESSAS QUE LIGA A BASE DO TAMPO EM TUBO OBLONGO 16 MM X 30 MM COM NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESSURA. BASE DA MESA, FORMADA POR DOIS TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 28 MM X 58 MM COM NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESSURA, INTERLIGADOS POR UM TUBO EM METALON 20 MM X 30 MM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO DE FORMA PARCIAL A EXTREMIDADE DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, FORMADOS POR TUBOS EM METALON 30 MM X 50 MM, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA. CADEIRA COM ASSENTO E O ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO PLANO MEDINDO APROXIMADAMENTE 380 MM X 410 MM X 400 MM (AXLXP), ESPESSURA MÍNIMA 5 MM. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 410 MM X 245 MM, ESPESSURA MÍNIMA 5 MM, DEVERÁ CONTER A MARCA NO ENCOSTO EM ALTO RELEVO. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO FORMADA POR TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 25 MM X 25 MM COM CURVATURA ERGONÔMICA PARA ACOMODAÇÃO. BASE DE INTERLIGAÇÃO DOS PÉS EM TUBOS MEDINDO NO MÍNIMO 3/4" COM NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESSURA, COLUNA DOS PÉS FORMADOS POR TUBOS EM METALON 20 MM X 50 MM E OS PÉS FORMADOS POR DOIS TUBOS EM METALON 30 MM X 50 MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIGADOS POR SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVÉS DO SISTEMA EPÓXI PÓ.	UNIDADE	Princesa	CJA03b cod 2991	1200	539,00	646.800,00
11	7109500003 - CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL DE 8 LUGARES: TAMPO DA MESA INJETADO EM RESINA ABS TRIPARTIDO, LISO, MEDINDO 2400 MM X 800 MM (+/-5%), BORDA MEDINDO 30MM, SEM EMENDAS, ALTURA TAMPO/CHÃO 590 MM, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM ALTO-RELEVO E ESPESSURA MÍNIMA DE 5 MM. BASE DO TAMPO FORMADO POR TUBO DE AÇO E PÉS COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2 MM. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO MEDINDO APROXIMADAMENTE 300 MM X 300 MM. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 300 MM X 160 MM, ESPESSURA DE APROXIMADAMENTE 5MM. SAPATAS	UNIDADE	Princesa	ref 8	40	3.099,00	123.960,00

Assinado por: 1. Pessoa: WANK REINY DE SENA MEDRADO
Para verificar a validade das assinaturas, acesse <https://juazeiro.tdoc.com.br/verificacao/DEFO-5AB0-9CCA-6DCC> e informe o código DEFO-5AB0-9CCA-6DCC





	ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO TOTAL OU PARCIAL DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA PREVENINDO CONTRA FERRUGEM, INJETADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM E PRESA À ESTRUTURA POR DE REBITES DE ALUMÍNIO. ESTRUTURA METÁLICA FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. ESTRUTURA FORMADA POR DOIS PARES DE TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30 MM COM ESPESSURA DE 1,5 MM. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUDO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30 MM COM ESPESSURA DE 1,5 MM FIXADA ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20 MM X 48 MM COM ESPESSURA DE 1,5 MM EM FORMA DE ARCO. COR DA ESTRUTURA: BRANCA						
12	7109500003 - CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL DE 8 LUGARES: TAMPO DA MESA INJETADO EM RESINA ABS TRIPARTIDO, LISO, MEDINDO 2400 MM X 800 MM (+/-5%), BORDA MEDINDO 30MM, SEM EMENDAS, ALTURA TAMPO/CHÃO 590 MM, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM ALTO-RELEVO E ESPESSURA MÍNIMA DE 5 MM. BASE DO TAMPO FORMADO POR TUBO DE AÇO, E PÉS COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2 MM. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM ALTO-RELEVO DEVERÁ ESTAR NO ENCOSTO. CADEIRA COM ASSENTO E O ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO MEDINDO APROXIMADAMENTE 300 MM X 300 MM. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 300 MM X 160 MM, ESPESSURA DE APROXIMADAMENTE 5MM. SAPATAS	UNIDADE	Princesa	ref 8	160	3.099,00	495.840,00
13	7109500004 - CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL DE 6 LUGARES: TAMPO DA MESA INJETADO EM RESINA ABS BIPARTIDO, LISO, MEDINDO 1600 MM X 800 MM (+/-5%), BORDA MEDINDO 30 MM, SEM EMENDAS, ALTURA TAMPO/CHÃO 590 MM, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM ALTO-RELEVO E ESPESSURA MÍNIMA DE 5 MM. BASE DO TAMPO FORMADO POR TUBO DE AÇO, E PÉS COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM ALTO-RELEVO DEVERÁ ESTAR NO ENCOSTO. CADEIRA COM ASSENTO E O ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO MEDINDO APROXIMADAMENTE 400 MM X 410 MM, ALTURA	UNIDADE	Princesa	Ref 6	160	2.589,00	414.240,00

Assinado por: 1. Pessoa: WALTER REMY DE SENA MEDRADO
Para verificar a validade das assinaturas, acesse <https://juazeiro.tdoc.com.br/verificacao/DEF0-5AB0-9CCA-6DCC> e informe o código DEF0-5AB0-9CCA-6DCC





	APROXIMADA ASSENTO/CHÃO 450 MM. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 410 MM X 245 MM, ESPESSURA MÍNIMA 5 MM. SAPATAS CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO TOTAL OU PARCIAL DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA PREVENINDO CONTRA FERRUGEM, MEDINDO 156 MM X 55 MM X 44 MM E 95 MM X 55 MM X 44 MM, INJETADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM E PRESA À ESTRUTURA POR DE REBITES DE ALUMÍNIO. ESTRUTURA METÁLICA FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. ESTRUTURA FORMADA POR DOIS PARES DE TUBO OBLONGO MEDINDO 16 MM X 30 MM COM ESPESSURA DE 1,5 MM. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 16 MM X 30 MM. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUDO OBLONGO MEDINDO 16 MM X 30 MM COM ESPESSURA DE 1,5 MM FIXADA ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20 MM X 48 MM COM ESPESSURA DE 1,5 MM EM FORMA DE ARCO. COR DA ESTRUTURA: BRANCA.						
14	7109500004 - CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL DE 6 LUGARES: TAMPO DA MESA INJETADO EM RESINA ABS BIPARTIDO, LISO, MEDINDO 1600 MM X 800 MM (+/-5%), BORDA MEDINDO 30 MM, SEM EMENDAS, ALTURA TAMPO/CHÃO 59 0MM, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM ALTO-RELEVO E ESPESSURA MÍNIMA DE 5 MM, BASE DO TAMPO FORMADO POR TUBO DE AÇO, E PÉS COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM AUTO-RELEVO DEVERÁ ESTAR NO ENCOSTO. CADEIRA COM ASSENTO E O ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO MEDINDO APROXIMADAMENTE 400 MM X 410 MM, ALTURA APROXIMADA. ASSENTO/CHÃO 450 MM. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 410 MM X 245 MM, ESPESSURA MÍNIMA 5 MM. SAPATAS CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO TOTAL OU PARCIAL DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA PREVENINDO CONTRA FERRUGEM, MEDINDO 156 MM X 55 MM X 44 MM E 95 MM X 55 MM X 44 MM, INJETADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM E PRESA À ESTRUTURA POR DE REBITES DE ALUMÍNIO. ESTRUTURA METÁLICA FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. ESTRUTURA FORMADA POR DOIS PARES DE TUBO OBLONGO MEDINDO 16 MM X 30 MM COM ESPESSURA DE 1,5 MM. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 16 MM X 30 MM. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUDO OBLONGO MEDINDO 16 MM X 30 MM COM ESPESSURA DE 1,5 MM FIXADA ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20 MM X 48 MM COM ESPESSURA DE 1,5 MM EM FORMA DE ARCO. COR DA ESTRUTURA: BRANCA.	UNIDADE	Princesa	Ref 6	40	2.589,00	103.560,00

Os lotes nº 02, 04, 05, 08, 09, 11 e 14, foram adjudicados, com fulcro no Art. 8º, § 2º do DECRETO FEDERAL Nº 8.538, DE 6 DE OUTUBRO DE 2015,

HOMOLOGAR em todos os seus termos a deliberações, o PREGÃO ELETRÔNICO Nº 075/2023 PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº300/2023, em favor da **A PRINCESA INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA**, inscrita no CNPJ: 08.588.004/0001-44, vencedora dos itens nº 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9,

Assinado por 1 pessoa: WANK REMY DE SENA MEDRADO
Para verificar a validade das assinaturas, acesse <https://juazeiro.tdoc.com.br/verificacao/DEFO-5AB0-9CCA-6DCC> e informe o código DEFO-5AB0-9CCA-6DCC





10, 11, 12, 13, 14 valor total estimado de R\$ 8.149.100,00 (oito milhões, cento e quarenta e nove mil e cem reais);

DETERMINO que sejam adotadas as medidas cabíveis para Formalização da Ata de Registro de Preços.

Juazeiro-Ba, 28 de novembro de 2023.

WANK REMY DE SENA MEDRADO
AUTORIDADE COMPETENTE

Assinado por 1 pessoa: WANK REMY DE SENA MEDRADO
Para verificar a validade das assinaturas, acesse <https://juazeiro.tdoc.com.br/verificacao/DEF0-5AB0-9CCA-6DCC> e informe o código DEF0-5AB0-9CCA-6DCC





AVISO PREGÃO ELETRÔNICO Nº 075/2023



AVISO DE LICITAÇÃO
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 075/2023
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 300/2023
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS

A Secretaria Municipal de Educação de Juazeiro/BA, torna público que fará realizar licitação na modalidade Pregão, forma Eletrônica, tipo menor preço por item, modo de disputa aberto-fechado. **OBJETO:** Registro de Preços para futura e eventual aquisição de Mobiliário Escolar para atender às necessidades das Escolas da Rede Municipal de Ensino do Município de Juazeiro/BA, conforme condições, quantidades e exigências estabelecidas neste instrumento. Início de entrega das propostas: 19 de outubro de 2023 às 08h00min. Abertura e Julgamento das propostas: 08h00min do dia 31 de outubro de 2023. **Disputa dia 31 de outubro de 2023 às 10h30min.** O edital está disponível para download nos sites: www.bll.org.br e <https://doem.org.br/ba/juazeiro/editais>. Informações através do telefone (074) 3612-3675, e-mail: licitacao@juazeiro.ba.gov.br. Juazeiro/BA, 18 de outubro de 2023.

Wank Remy de Sena Medrado
Secretário Municipal de Educação e Juventude